

MOZER REDUCTOR PAO CLP

Высококачественные редукторные масла

Описание продукта

Редукторные масла, обладающие выдающимися эксплуатационными характеристиками. Масла изготавливаются из полиальфаолефиновых базовых масел (ПАО). Разработка велась с учетом требований ведущих производителей высоконагруженных промышленных передач, что позволяет обеспечивать бесперебойную работу оборудования и его превосходную защиту на всем интервале замены.

Соответствует требованиям

DIN 51517-3 (CLP)	AGMA EP 9005
AIST 224	Fives Cincinnati
GB 5903	GM
SEB 181226	Flender
ISO 12925-1 (CKD)	

Область применения

Современное высоконагруженное промышленное оборудование, такое как редукторы конвейеров, мешалок, экструдеров, вентиляторов, прессов, измельчителей, насосов, а также тихоходные тяжелонагруженные подшипники скольжения и качения, в т.ч. работающих в условиях повышенных температур Разработано в соответствии с требованиями потребителей и ведущих производителей оборудования.

Преимущества

Современный пакет присадок обеспечивает высокий уровень противоизносной и антикоррозионной защиты компонентов системы и способствует увеличению срока их службы.

Синтетический состав обеспечивает более длительную работу смазочного материала и позволяет увеличить интервалы замены

Базовые масла ПАО обеспечивают работоспособность масла при экстремально низких температурах

Правильно подобранный деэмульгатор позволяет системе работать даже в условиях повышенного обводнения.

Быстро отделяют воздух без избыточного пенообразования, что уменьшает вероятность попадания воздуха в рабочую часть системы, обеспечивая стабильность масляной пленки в узлах трения.

Типовые показатели

Типовые показатели продукта не являются спецификацией производителя и могут изменяться в пределах требований нормативной документации.

Наименование показателя	Метод испытания	Значение		
		220	320	460
Плотность при 20 °С, кг/м ³	ГОСТ 3900 / ASTM D4052	850	854	855
Вязкость кинематическая при 100 °С, мм ² /с	ГОСТ 33 / ASTM D445	25,9	33,5	46,5
Вязкость кинематическая при 40 °С, мм ² /с	ГОСТ 33 / ASTM D445	230,3	325,5	458
Индекс вязкости	ГОСТ 25371 / ASTM D2270	144	145	159
Склонность к пенообразованию при 94 °С, мл	ASTM D892	30/0	50/0	50/0
Деэмульгирующая способность при 82 °С, мин.	ASTM D1401	20	30	30
Температура вспышки в открытом тигле, °С	ГОСТ 4333 / ASTM D92	254	260	262
Температура застывания, °С	ASTM D97	-46	-45	-40
Механическое испытание на FZG A/8,3/90	ISO 14635		12+	